

CERAMIZER® DO REGENERACJI HYDRAULICZNEGO UKŁADU WSPOMAGANIA KIEROWNICY

Ceramizer® regeneruje powierzchnie tarcia metali i magnetyzuje olej.

KORZYŚCI:

1. Regeneruje i zabezpiecza powierzchnie tarcia podczas eksploatacji, bez demontażu obrabianego zespołu.
2. Efektywna trwałość odbudowanej powierzchni - gwarantowana do 100 000 km przebiegu.
3. W warunkach niedostatecznego smarowania (np. przy wycieku oleju), wytworzona warstwa umożliwia czasowo dalszą pracę urządzenia, bez jego zniszczenia.
4. Przedłuża okresy między wymianami oleju, zmniejszając jego zużycie.
5. Utwardza i podwyższa odporność na zużycie trących się powierzchni nawet 10-cio krotnie.
6. Zabezpiecza podzespoły przed korozją i agresywnymi substancjami chemicznymi (ważne w przypadku stosowania gorszej jakości olejów).
7. Zatrzymuje i zapobiega powstawaniu pittingu.
8. Zmniejsza wibracje i hałas.
9. Zastępuje w większości przypadków naprawy, zmniejszając wielokrotnie koszty w porównaniu z tradycyjnym remontem.
10. Zmniejsza współczynnik tarcia (do wartości 0,02 tj. 10-cio krotnie mniej niż przy styku „stal-stal”), tym samym obniża wytwarzanie ciepła pomiędzy trącymi się metalowymi częściami.
11. Przyczynia się do zwiększenia niezawodności i sprawności mechanizmu.
12. Mikrotwardość 4000-4500 MPa (400 450 kg/mm²) (dla porównania mikrotwardość stali wynosi przeciętnie 60 kg/mm²).
13. Chroni środowisko naturalne.
14. Preparat można stosować do dowolnych urządzeń (również przemysłowych) po wcześniejszej konsultacji z Producentem Ceramizerów.
15. Przedłuża okresy między wymianami oleju, zmniejszając jego zużycie.

CERAMIZER® WYKORZYSTUJE ZJAWISKA:

1. Ceramizacji powierzchni metalowych (wytwarza się warstwa ceramiczno-metalowa, o niskim współczynniku tarcia, odporna na temperaturę i obciążenia, o wysokiej twardości i trwałości).
2. Tzw. magnetyzacji oleju (cząsteczki oleju przylegają do powierzchni metali polepszając smarowanie).
3. Selektynego przenoszenia (swobodne molekuly metalu zawarte w oleju są przenoszone w węzły tarcia i uzupełniają siatkę krystaliczną odbudowywanej powierzchni metalu).

OPIS DZIAŁANIA:

Regeneracja przy użyciu ceramizera® polega na przywróceniu nominalnych rozmiarów i właściwej geometrii współpracujących powierzchni w mechanizmach, w których występuje tarcie, poprzez narostowe tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej o unikalnych właściwościach.

Regeneracja przeprowadzana jest bez demontażu urządzeń, w trakcie ich normalnej eksploatacji. Procesy termodynamiczne zachodzące na powierzchniach trących się, powodują narastanie warstwy ceramiczno-metalowej we wszystkich miejscach a szczególnie w miejscach zużytych (wytartych). Narastanie stopniowo stabilizuje się wraz ze zmniejszaniem się współczynnika tarcia. Proces narastania sam optymalizuje szczeliny trących się detali i po osiągnięciu wartości nominalnych, zatrzymuje się samoczynnie, odbudowując powierzchnie. Oznacza to,

że w miejscach bardziej wytartych lub tam gdzie powstały rysy, odbudowuje się grubsza warstwa niż w miejscach mniej wytartych, co w rezultacie prowadzi do odbudowy prawie idealnej (pożądej) geometrii trących się detali.

Cząsteczki ceramizera®, charakteryzują się wysokim stopniem adhezji z metalem, przenoszą cząsteczki metalu (selektywne przenoszenie) w zużyte miejsca, gdzie występuje podwyższona temperatura, spowodowana tarciami i tam dyfundują. W tych miejscach połączone cząsteczki metalu i ceramizera® (dyfundując), odbudowują powierzchnie, tworząc warstwę ceramiczno-metalową. W rezultacie dyfuzji ceramizera® z metalową powierzchnią, polepsza się struktura siatki krystalicznej metalu, tym samym utwardza i wypełnia się warstwa wierzchnia (powstaje trwała nie rozerwalna ceramiczno-metalowa warstwa ochronna). Proces powstawania warstwy nazywany jest ceramizacją. Warstwa ta wypełnia, pokrywa i wyrównuje mikrodefekty i deformacje powierzchni poddawanych tarcia.

OGÓLNE ZASADY STOSOWANIA:

1. Najwyższą efektywność ceramizacji, uzyskuje się przestrzegając ściśle zaleceń i instrukcji.
2. Technologia jest przeznaczona do zabezpieczenia nowych i regeneracji zużytych, ale nieuszkodzonych mechanizmów.
3. Można stosować z każdym rodzajem oleju do układu wspomaganie kierownicy.
4. Zaniżona doza ceramizera® nie przyniesie oczekiwanych rezultatów obróbki.
5. Zawyżona (np. 2 x większa) doza ceramizera® nie powoduje żadnych skutków ubocznych jedynie wydłuża się czas trwania obróbki.
6. W przypadku wcześniejszego stosowania dodatków do oleju (z molibdenem lub teflonem) zaleca się wymianę oleju z przemyślnym mechanizmem przed zastosowaniem technologii ceramizacji. Inaczej skuteczność ceramizacji będzie zmniejszona a czas obróbki wydłużony się.
7. Trwałość wytworzonej powłoki ceramicznej wynosi w zależności od warunków pracy urządzenia do 2 lat (przy ciągłej pracy urządzenia w normalnych warunkach) lub do 100 000 km przebiegu.
8. Ceramizację powierzchni ceramizerem® można powtarzać wielokrotnie.
9. Ceramizer® można stosować do dowolnych urządzeń (również przemysłowych) po wcześniejszej konsultacji z Producentem Ceramizerów®.

IŁOŚĆ CERAMIZERÓW®

Liczbę dozowników potrzebna do ceramizacji powierzchni par tarcia określa poniższa tabela:

Ilość oleju w układzie wspomaganie kierownicy	1-2	2-5	5-8	8-11
Ilość dozowników	1 doz.	2 doz.	3 doz.	4 doz.

Opakowanie zawiera:

1. Jeden dozownik łatwo rozpuszczalnego w oleju preparatu o masie netto 3,3 g.
2. Niniejszą instrukcję.

Sklep internetowy: www.ceramizer.pl

Zamówienia telefoniczne: (022) 4980908; (022) 3897703; kom: 601315812

ZALECENIA:

1. Stosować bezpośrednio przy wymianie oleju, aby jak najdłużej do kolejnej wymiany oleju) kontynuować jazdę z preparatem.
2. Można stosować na każdym etapie eksploatacji z każdym rodzajem oleju.
3. W trakcie tworzenia warstwy ceramiczno-metalowej (1500 km) nie wymieniać oleju.
4. Można stosować razem z ceramizerami[®] do silnika, przekładni, uszlachetniaczem do paliwa.
5. Charakterystycznym objawem początku regeneracji jest zmniejszenie szumu mechanizmu już po kilkudziesięciu kilometrach przebiegu.
 - W przypadku znacznego zużycia mechanizmów, a w szczególności wtedy, gdy podczas regeneracji po przejechaniu 100 -200 km zauważamy nieznaczną poprawę pracy mechanizmów zaleca się podwojenie dozy ceramizera[®].
 - W przypadku, gdy po przejechaniu 100 – 200 km poprawa pracy mechanizmu nie jest zauważalna - może to świadczyć o dokonaniu błędnej oceny stanu zużycia mechanizmu lub mechanicznym uszkodzeniu urządzenia.
6. Stosować przede wszystkim profilaktycznie, dla zabezpieczenia mechanizmów przed skutkami tarcia, przedłużając znacząco ich żywotność i czas bezawaryjnej pracy.

INSTRUKCJA DO HYDRAULICZNEGO UKŁADU WSPOMAGANIA KIEROWNICY:

1. Rozgrzać silnik do normalnej temperatury pracy przejeżdżając kilka kilometrów.
2. Wyłączyć silnik.
3. Odkręcić korek wlewu zbiornika oleju w układzie wspomaganie kierownicy i **opróżnić ½ dozownika/-ów** do otworu wlewu oleju (przestrzegając zachowania wymaganego poziomu oleju).
4. Zakręcić korek wlewu oleju.
5. Włączyć silnik i w ciągu od 5 do 10 min. kręcić kierownicą do oporu w prawo i w lewo. Tę czynność należy wykonać na postoju lub przy niewielkiej prędkości jazdy.
6. Ponownie wyłączyć silnik, odkręcić korek wlewu zbiornika oleju w układzie wspomaganie kierownicy i **opróżnić pozostałe ½ dozownika/-ów** do otworów wlewu oleju.
7. Czynności 4 i 5 powtórzyć.
8. Tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej trwa do 1500 km przebiegu, w normalnych warunkach eksploatacji. W tym czasie nie wymieniać oleju.

UWAGI:

1. W przypadku wcześniejszego stosowania dodatków do oleju (z molibdenem lub teflonem) zaleca się wymianę oleju z przemyciem przed stosowaniem ceramizera[®]. Inaczej skuteczność obróbki ceramizerem[®] będzie zmniejszona, a czas ceramizacji wydłuży się.
2. W przypadku uszkodzeń mechanicznych przekładni (np. wyłamany ząb, głębokie rysy, znaczne zużycie itp.) należy naprawić usterki, po czym zastosować obróbkę ceramizerem[®]. Ceramizer[®] nie regeneruje miejsc gdzie występuje tarcie gumy lub tworzyw sztucznych o metal.
3. Dozowniki/ strzykawki, które posiadają nieduży wyciek spod tłoczka są uważane także za prawidłowo napełnione.

BEZPIECZEŃSTWO:

1. Produkt jest bezpieczny zgodnie z normą UE (91/155/EEC).
2. Przechowywać w temperaturze poniżej +40 °C.
3. Nie zapycha filtrów oleju ani kanałów olejowych.
4. Nie zawiera teflonu ani molibdenu.
5. Chronić przed dziećmi.

BADANIA:

Skuteczność potwierdzona w testach zamieszczonych na www.ceramizer.pl
Preparat chroniony patentami.

GWARANCJA

Skuteczność i trwałość wytworzonej warstwy ceramiczno-metalowej gwarantowana jest przynajmniej do 100 000 km przebiegu lub do 1800 mth. Po tym przebiegu zaleca się ponownie zastosować ceramizer[®] do układu wspomaganie kierownicy.

Producent:

Vidar
ul. Czerniakowska 58,
00-717 Warszawa
tel.: 0 22 498 09 08
e-mail: info@ceramizer.pl

www.ceramizer.pl

Sklep internetowy: www.ceramizer.pl

Zamówienia telefoniczne: (022) 4980908; (022) 3897703; kom: 601315812